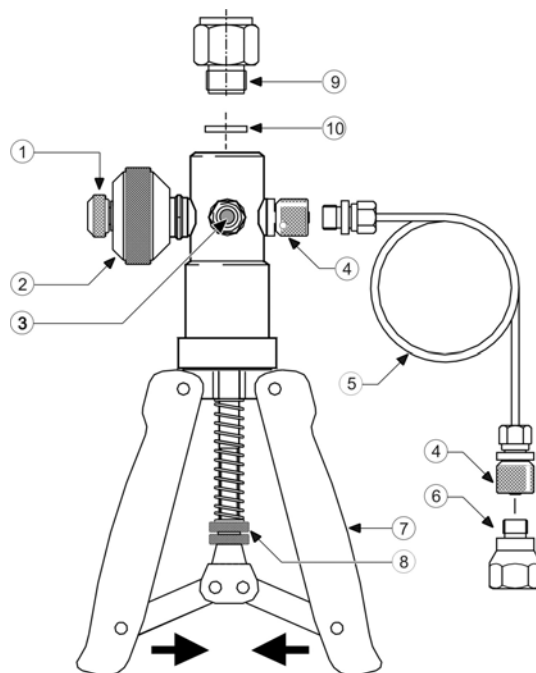


### 部件

1. 压力释放阀
2. 精密压力调节器
3. 压力/真空选择器
4. 快速接口
5. 3 英尺x 1/8" 直径尼龙连接管
6. 1/4" NPT 内螺纹接头
7. 加压手柄
8. 过压保护：通过调整行程，控制每次打压最大输出压力
9. 压力接口：1/4" NPT 内螺纹转换接头，连接参考仪表
10. 垫圈



### 性能指标

压力:	0 到 4 MPa
真空:	0 到 -95 kPa
材料:	精制镀镍黄铜, 电解铝, 磷青铜 (弹簧), 腈化橡胶, 尼龙
尺寸:	8.5" L x 4" W x 2.5" D
重量:	1 lb

### 描述

该手泵为便携式压力真空源。其中包括压力/真空选择器，压力容积调节器，过压保护调节器。

*注意：考虑到其不大的排气量，仅使用手泵对小容量空间加压。*

#### 连接管/转换接头

反时针旋转接头（4），将连接管（5）和转换接头（6）连接到手泵快速接口（4）。

#### 压力释放阀（1） VALVE (1)

用于减少或释放系统压力。旋转量与释放压力速度相关。仅需要很小的力就可关闭释放阀，密封系统。

#### 精密压力调节器

对压力进行精密的调节，顺时针旋转增加压力，反时针旋转减小压力。

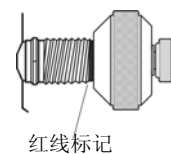
*注意：为了避免损坏，勿旋转调节器超过丝杆上的红线标记。*

#### 压力/真空选择器（3）

在更改压力/真空模式前，确保压力释放阀（1）为打开状态。使用工具，完全推动选择器（3）到另一边。

#### 过压保护（8）

调节系统最大输出压力，通过调节螺母（8）增加或较少行程长度。



红线标记



## 操作指南



### 警告 - 高压

**无控制的释放高压非常危险，有可能损坏仪表。仪表内部压力在操作中可能变的非常高。确保连接完好。仔细阅读泵体最大操作压力标签。**

**连接TP1到其他仪表时，确保仪表与压力源相隔离，勿将手泵与外部压力源相连。**

1. 比较/校准指针式压力表。
  - 1.1. 连接参考仪表到手泵上部的压力接口（9）。
  - 1.2. 连接变检仪表到尼龙连接管（5）。  
**注意：**接头最大扭矩为 15 Nm。
  - 1.3. 旋转压力调节器（2）到中间行程：  
顺时针完全旋入，然后逆时针旋转4~6圈。
  - 1.4. 关闭压释放阀（1）：  
顺时针旋转到底。
  - 1.5. 操作加压手柄（7），直到所需压力值附近。完全挤压手柄可以产生最大的压力输出。
  - 1.6. 通过精密压力调节器（2），调节到所需准确压力。顺时针增加压力，逆时针减小压力。

**警告！为了避免损坏，勿旋转调节器超过丝杆上的红线标记。**

**注意：**由于热影响，连接管膨胀等因素，最初压力会有微小变化，短时间为后压力将稳定。

- 1.7. 如有必要通过操作释放阀（1）可以减少压力。
  - 1.8. 施加真空，设置压力/真空选择器到真空位置（参考泵体标签），参照以上步骤操作。  
**注意：**转换压力模式前，先释放压力。
2. 配合高分辨率压力校验仪使用：  
由于分辨率更高，在 1.6 步骤操作中可能发现更显著的压力变化。  
**注意：**在高分辨率下，例如 0.1 in H2O，连接管很小的移动也会造成可观察的压力变化。

## 故障判断/维护

- 如果系统有泄漏，确保垫圈无损坏，接头充分紧固，压力释放阀（3）充分关闭。重复以上步骤。
- 不要尝试紧固压力调节器（2）与手泵，或快速接头（4）与手泵的连接。这些部位已进行工厂设置，调节可能造成密封接口损坏。
- 泄漏测试中，压力/真空选择器（3）可能有微小的空气进出，这是正常现象。
- 如果手泵长期未使用，初次打压时会有点紧，随后操作将变顺滑。